

Система добровольной сертификации
«Добровольная система аккредитации и аттестации испытательных лабораторий»
(СДС «Аккредитация ИЛ»)
Зарегистрирована в Едином реестре систем добровольной
сертификации Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии
Российской Федерации (Росстандарт РФ)

ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ ОБЩЕСТВА С ОГРАНИЧЕННОЙ
ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ «СТРОЙТЕСТКОНСАЛТИНГ»
(ООО ИЛ «СТРОЙТЕСТКОНСАЛТИНГ»)

Адрес: Россия, 105484, город.Москва, вн.тер.г. Муниципальный Округ Восточное Измайлово,
б-р Сиреневый, д. 62А
E-mail: ilstk@bk.ru

СЕРТИФИКАТ № РОСС RU.32067.04ОЛГ0.ИЛ.002 действителен до 08.08.2027г.

ПРОТОКОЛ ИСПЫТАНИЙ
№ О1711/2025-0004 от 17.11.2025

Место проведения испытаний:	Испытательная лаборатория ООО ИЛ «СТРОЙТЕСТКОНСАЛТИНГ», Россия, 105484, город.Москва, вн.тер.г. Муниципальный Округ Восточное Измайлово, б-р Сиреневый, д. 62А
Заявитель:	Общество с ограниченной ответственностью " Лонго центр обслуживания грузовиков и автобусов " Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: 105066, г. Москва, вн.тер. г. Муниципальный округ Басманный, ул. Нижняя Красносельская, д.35, стр.5, помещ. 6Ц.
Наименование продукции:	Масло для газовых двигателей 10W-40
Изготовитель:	Guangxi Beihai Yuchai Petronas High-grade Lubricants Co., Ltd. Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Китай, No. 37, Hong Kong Road, Industrial Park, Beihai City, Guangxi, China.
Количество образцов	Три образца
Цель испытаний	ТР ТС 030/2012 " О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям " (в том числе ГОСТ 12.1.044-89 (ИСО 4589-84), ГОСТ 4333-2014 (ISO 2592:2000), ГОСТ 1057-2014, ГОСТ 1520-2014, ГОСТ 33093-2014, ГОСТ 2477-2014, ГОСТ 33114-2014).

Настоящий протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям
Не допускается полная или частичная перепечатка настоящего протокола
без разрешения ООО «СТРОЙТЕСТКОНСАЛТИНГ»

Настоящий протокол содержит результаты измерений и испытаний, а также обобщенные результаты испытаний масла для газовых двигателей 10W-40, на соответствие требованиям ТР ТС 030/2012 "О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям" (в том числе ГОСТ 12.1.044-89 (ИСО 4589-84), ГОСТ 4333-2014 (ISO 2592:2000), ГОСТ 1057-2014, ГОСТ 1520-2014, ГОСТ 33093-2014, ГОСТ 2477-2014, ГОСТ 33114-2014).

1 ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ

1.1 Наименование изделия: Масло для газовых двигателей 10W-40.

1.2 Документация, используемая при испытаниях: Паспорт качества продукции.

1.3 Нормативная документация: ТР ТС 030/2012.

1.4 Средства испытаний

Аппарат для определения температур вспышки и воспламенения в открытом тигле полуавтоматический типа АТВО;

Экран трехстворчатый, окрашенный с внутренней стороны черной краской, с секциями шириной (46 ± 1) см и высотой (60 ± 5) см;

Термометр типа ТН-2 по ГОСТ 400;

Секундомер

Барометр-анероид с погрешностью измерения не более 0,1 кПа;

Бумага фильтровальная лабораторная по ГОСТ 12026;

Весы лабораторные с погрешностью взвешивания не более 0,01 г;

Цилиндры вместимостью 100 см любого исполнения по ГОСТ 1770;

Пипетки исполнения 2, 3, 6, 7, вместимостью 5, 10, 20 см по ГОСТ 29227;

Бюретки исполнения 1 или 3, вместимостью 25 и 50 см по ГОСТ 29251;

Колбы 2-50-2 и 2-1000-2 по ГОСТ 1770;

Термометр ТЛ-4-4-Б2 по ГОСТ 28498;

Стаканы В-1-100ТС, В-1-150ТС, В-2-100ТС, В-2-150ТС по ГОСТ 25336;

Стаканчики СВ 14/8, 19/9, 24/10, 34/12;

Воронки ВД-1-250ХС, ВД-1-500ХС, ВД-3-250ХС, ВД-3-500ХС по ГОСТ 25336;

Склянки из темного стекла с притертой пробкой;

Колба типа К-1-500-29/32 ТС по ГОСТ 25336;

Приемник-ловушка со шкалой 5 см, с ценой деления 0,1 см³ и погрешностью не более 0,05 см³;

Холодильник типа ХПТ с длиной кожуха не менее 300 мм по ГОСТ 25336;

Палочка стеклянная длиной около 500 мм с резиновым наконечником;

Термостат, обеспечивающие температуру нагрева $(105 \pm 2)^\circ\text{C}$;

Баня водяная или электроплитка с закрытой спиралью;

Воронки В56-80ХС, В75-110ХС;

Колбы 1-500, 1-1000;

Эксикаторы 1-190; 1-250; 2-190; 2-250;

Воронки Бюхнера 1, 2, 3, 4, 5 по ГОСТ 9147;

Воронка для горячего фильтрования.

Центрифуга Frontier FC5706;

Центрифужная пробирка 0,5 мл с ценой деления 0,05 мл, погрешность не более $\pm 0,03$ мл.

2 КРАТКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ИЗДЕЛИЯ

В качестве проб заказчиком предоставлен:

Образец Масло для газовых двигателей 10W-40 - 3 шт.

3 ПРОЦЕДУРА ИСПЫТАНИЙ

3.1 Идентификация изделия: наименование, торговая марка, маркировка образцов соответствуют сопроводительной документации.

4 УСЛОВИЯ ИСПЫТАНИЙ

Испытания продукции были проведены при следующих условиях окружающей среды:

- температура воздуха (20 – 22) °С;
- относительная влажность воздуха (46 - 48) %;
- атмосферное давление (744– 746) мм рт. ст.

5 РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ

5.1 Результаты испытаний представлены в таблице.

Приняты следующие условные обозначения:

- С - изделие соответствует проверяемому требованию НД;
- НП - данное требование НД не применимо к испытываемому изделию;
- Н - изделие не соответствует проверяемому требованию НД.

5.2 Требования стандартов изложены в протоколе в конспективной форме. Пользоваться настоящим протоколом следует совместно с ГОСТ 12.1.044-89 (ИСО 4589-84), ГОСТ 4333-2014 (ISO 2592:2000), ГОСТ 1057-2014, ГОСТ 1520-2014, ГОСТ 33093-2014, ГОСТ 2477-2014, ГОСТ 33114-2014.

Результаты испытаний

Наименование	НД на метод испытаний	Значение характеристики по НД		Результат испытаний
Ст. 4 п. 4.1 ТР ТС 030/2012		Продукция и продукты, полученные в результате переработки (утилизации) отработанной продукции (смазочные материалы, масла и специальные жидкости, полученные в результате переработки (утилизации) отработанной продукции), должны соответствовать требованиям, указанным в Приложении 1 к настоящему техническому регламенту.		С
Приложение 1 Требования к характеристикам продукции ТР ТС 030	ГОСТ 12.1.044-89 (ИСО 4589-84)	Температура самовоспламенения, °С	не менее 165	более 250
	ГОСТ 4333-2014 (ISO 2592:2000)	Температура вспышки в открытом тигле, °С	не менее 135	более 145
	ГОСТ 1057-2014, ГОСТ 1520-2014, ГОСТ 33093-2014	Содержание селективных растворителей, %	не более 0,3	отсутствие
	ГОСТ 2477-2014	Содержание воды, % масс	«следы»	отсутствие
	ГОСТ 33114-2014	Содержание механических примесей, % масс	не более 0,03	отсутствие
Ст. 4 п. 4.2 ТР ТС 030/2012	ТР ТС 030/2012	Упакованная продукция должна быть маркирована. Маркировка должна содержать: наименование и местонахождение (юридический адрес, включая страну) изготовителя, его товарный знак (при наличии); наименование, обозначение марки и назначение продукции; обозначение документа, в соответствии с которым производится (при наличии); срок и условия хранения; дата изготовления; номер партии; штриховой идентификационный код (при необходимости).		С
Ст. 4 п. 4.3 ТР ТС 030/2012	ТР ТС 030/2012	Продукция, способная оказывать вредное воздействие на здоровье человека, окружающую среду, обладающая пожароопасными свойствами, должна иметь соответствующую предупредительную маркировку.		С
Ст. 4 п. 4.4 ТР ТС 030/2012	ТР ТС 030/2012	Маркировка должна быть изложена на официальном и государственном языке государства - члена Таможенного союза, на территории которого данная продукция реализуется потребителю, при наличии соответствующих требований в законодательстве(ах) государства(в) - члена(ов) Таможенного союза, за исключением наименования изготовителя и наименования изделия, а также другого текста, входящего в зарегистрированный товарный знак. Дополнительное использование иностранных языков допускается при условии полной идентичности содержания с		С

*Настоящий протокол испытаний распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям
Не допускается полная или частичная перепечатка настоящего протокола
без разрешения ООО «СТРОЙТЕСТКОНСАЛТИНГ»*

		текстом.	
Ст. 4 п. 4.5 ТР ТС 030/2012	ТР ТС 030/2012	Маркировка должна быть четкой и разборчивой, выполнена способом, обеспечивающим ее сохранность к упакованной продукции и воздействиям внешней среды.	С
Ст. 4 п. 4.6 ТР ТС 030/2012	ТР ТС 030/2012	При поставке неупакованной продукции сведения о ней приводятся в паспорте качества.	С

ЗАКЛЮЧЕНИЕ: Испытанный образец соответствует требованиям, ТР ТС 030/2012 "О требованиях к смазочным материалам, маслам и специальным жидкостям" (в том числе ГОСТ 12.1.044-89 (ИСО 4589-84), ГОСТ 4333-2014 (ISO 2592:2000), ГОСТ 1057-2014, ГОСТ 1520-2014, ГОСТ 33093-2014, ГОСТ 2477-2014, ГОСТ 33114-2014). Настоящий протокол распространяется только на образцы, подвергнутые испытаниям.

Испытатель ИЛ «СТРОЙТЕСТКОНСАЛТИНГ»



Громов А.Ю.